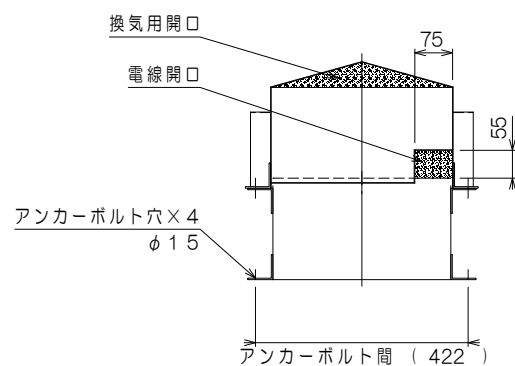
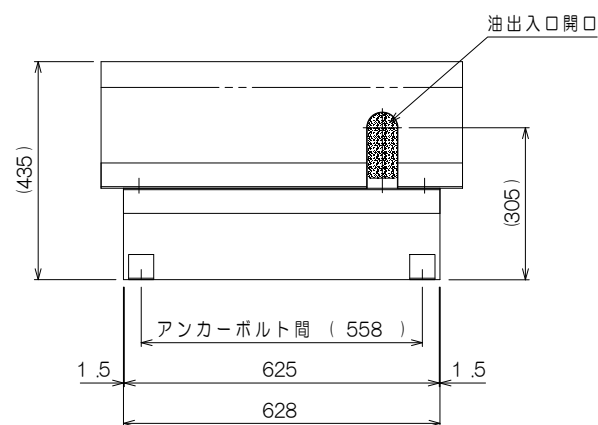


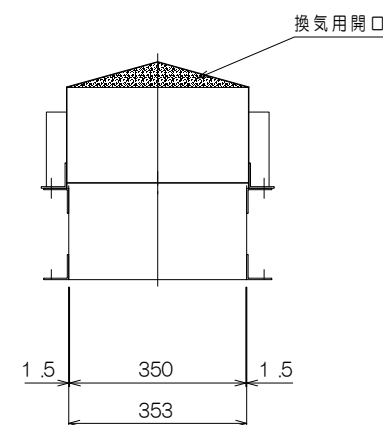
平面図



側面図(左側)

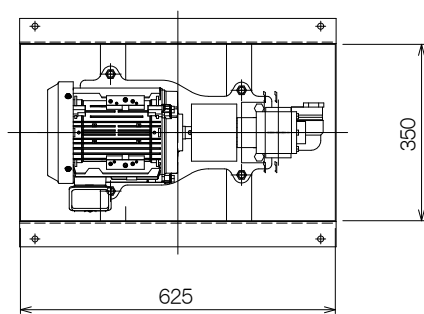


側面図



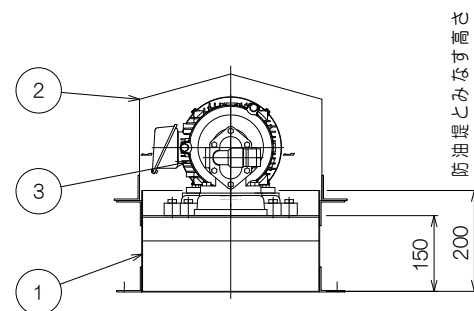
側面図(右側)

組立図



平面図  
カバーを外した状態です

分解図



側面・断面図

構成リスト				
番号	名称	口径	数	備考
①	防油堤(流出防止措置)	—	1	材質:ステンレス(SUS304)厚1.5mm
②	カバー	—	1	材質:ステンレス(SUS304)厚1.0mm
③	オイルポンプ	25A	1	材質:主要部FC
仕様				
設置場所	非危険場所			
製品重量	約57kg			
オプション	●オイルタンク(各種) ●ポンプ制御盤(各種)			
オイルポンプ仕様				
取扱液	液種	A重油		
	粘度	5~500mm <sup>2</sup> /S(5~500cSt)		
	温度	0~80℃		
最高吐出圧	0.6MPa			
吐出量	54L/min			
軸封	メカニカルシール			
電動機接続	直結形			
電動機	極数	4		
	相・電圧	三相・200V		
	出力	1.5kw		

\*付属オプションご用命の際は、当社営業にご相談下さい。  
 注記1. 防油堤とカバー×1梱包、ポンプ×1梱包となります。現地にて組立をお願いします。  
 注記2. 現地にて鉄筋コンクリート等堅固な基礎上に据付、(別売)アンカーボルトにて固定して下さい。  
 注記3. 指定数量の1/5(重油の場合400L、灯油の場合200L)以上の施設でしようする場合は、所轄消防署に設置条件等を事前にご確認下さい。

特注仕様:	納入先: *****
	引当先: *****
年月日 DATE: H25-06-20	縮尺 SCALE: 1/15
承認 APP. 柗山	検図 CHESIGN 秋山
設計 DESIGN 秋山	製図 DRAW 秋山
図番 DRAWING NO: L000PH-00	図名 NAME: 【送油ユニット】
	【型式: PU-25PF1.5】
	キイラギ TEL: 048-738-2300